

Chemische Zusammensetzung von Gusstücken aus Zinklegierungen (in % Massenanteile) - DIN EN 12844

Werkstoff- nummer	Kurz- bezeichnung	Bezeichnung												
			Al	Cu	Mg	Cr	Ti	Pb	Cd	Sn	Fe	Ni	Si	Zn
ZPO410	ZP5	ZnAL4Cu1	3,7-4,3	0,7-1,2	0,02-0,06	0	0	0,005	0,005	0,002	0,05	0,02	0,03	Rest
ZPO430	ZP2	ZnAl4Cu3	3,7-4,3	2,7-3,3	0,02-0,06	0	0	0,005	0,005	0,002	0,05	0,02	0,03	Rest

Eigenschaften von Druckgussstücken aus Zinklegierungen bei 20°C - DIN EN 12844

Werkstoffnummer		ZPO 410	ZPO 430
Kurzbezeichnung		ZP5	ZP2
Zugfestigkeit	MPa	330	390
Bruchdehnung A(50mm)	%	3,6	6
Brinellhärte HBS 500-10-30		110	125
Kerbschlagarbeit	J	58	59
E-Modul	GPa	96	96
0,2%-Dehngrenze	MPa	250	270
Zeitfestigkeit bei 10 ⁸ Lastwechseln	MPa	56	60
Zeitstandkriechgrenze 0,5% (3000 h)	MPa	100	130
Dichte	Kg/dm ³	6,7	6,8
Schmelzbereich	°C	379-388	379-389
Längenausdehnungskoeffizient	µm/(m·K)	27	27
Wärmeleitfähigkeit	W/(m·K)	110	105
Elektrische Leitfähigkeit	%IACS	26	25

Anmerkung 1: Die Werte dieser Tabelle sind Mittelwerte und sind nur zur Information angegeben.

Anmerkung 2: 1MPa entspricht 1 N/mm²

Anmerkung 3: 1Gpa entspricht 1 kN/mm²

Anmerkung 4: 100% IACS entspricht 58S·m/mm²