



Umwelterklärung 2025

Zismann Druckguss GmbH



Inhaltsverzeichnis:

| | |
|--|----|
| 1. Deckblatt..... | 1 |
| 2. Inhaltsverzeichnis..... | 2 |
| 3. Vorwort, Energie- und Umweltpolitik..... | 3 |
| 4. Willkommen bei der Firma Zismann..... | 5 |
| 5. Unser Formbau..... | 6 |
| 6. Unsere Gießerei..... | 7 |
| 7. Unsere Bearbeitung..... | 8 |
| 8. Unsere Montage..... | 9 |
| 9. Unser Managementsystem/ Organigramm der Firma..... | 10 |
| 10. Kontext der Firma/interessierte Parteien/ Chancen und Risiken..... | 11 |
| 11. Umweltaspekte..... | 12 |
| 12. Bewertung von Umweltaspekten und Auswirkungen..... | 13 |
| 13. Input Output Bilanz..... | 14 |
| 14. Input-Output-Diagramme über 4 jahre | |
| Input..... | 15 |
| Output..... | 18 |
| 15. Kernindikatoren..... | 20 |
| 16. Umweltziele..... | 22 |



Zismann Druckguss GmbH Umwelt- und Energiepolitik

Die Leitung unseres Unternehmens Zismann Druckguss GmbH bekennt sich zu Ihrer Verantwortung für den Erhalt der natürlichen Lebensgrundlagen des Menschen und der Natur.

UnDas Erwirtschaften von Erträgen- und damit der Fortbestand des Unternehmens ist langfristig nur dann möglich, wenn der Schutz der Umwelt bei allen unternehmerischen Entscheidungen neben der Qualität von Produkten und der sozialen Verantwortung gegenüber Mitarbeitern und der Gesellschaft einbezogen sind. Dazu soll unsere Umwelt- und Energiepolitik beitragen.

Wir beschränken uns nicht darauf alle Umweltvorschriften einzuhalten, sondern wollen darüber hinaus den Umwelt- und Energienstanstandard im gesamten Unternehmen verbessern

Das Unternehmerische Handeln ist an den nachfolgenden Grundsätzen ausgerichtet.

Wir überprüfen alle Tätigkeiten im Unternehmen hinsichtlich ihrer Energie- und Umweltrelevanz, verbessern ständig die Mechanismen zu regelmäßigen Kontrollen und führen Technologien und Organisationsformen zur Reduzierung der Umweltauswirkungen ein.

Die Produktionsverfahren werden so gestaltet, dass sie dem Anspruch der besten verfügbaren, wirtschaftlich vertretbaren Technik gerecht werden. So wird eine Energie- und Ressourcen schonende sowie eine emissions-, abfall- und abwasserarme Produktion sichergestellt. Den branchentypischen Zielkonflikt, die Abwasser-, Energie- und Abfallmengen zu minimieren, lösen wir im Einzelfall unter Berücksichtigung der Kosten und Umweltauswirkungen sowie der anlagentechnischen Möglichkeiten und Verwertungsalternativen.

Unsere Produkte sind Druckgussartikel. Diese sind zu 100% recyclebar. Wir bemühen uns, Einfluss auf die Materialeigenschaften und Produktgestaltung durch unsere Auftraggeber auszuüben, so dass ein rohstoffschonender Prozess möglich wird. Fertigungsverfahren werden, soweit es die Kundenanforderungen zulassen, auch Umweltkriterien ausgewählt.

Wir streben an, unsere Auftragnehmer und Lieferanten in unsere Umweltschutzaktivitäten einzubeziehen und erwarten von Ihnen eine kontinuierliche Verbesserung ihres Umweltschutzstandards.

Der Mensch ist integrierter Bestandteil seiner Umwelt. Daher verfolgen wir das Ziel, Gefahren gleichermaßen von Mensch und Umwelt abzuwehren. Es werden alle notwendigen Maßnahmen ergriffen um das Eintreten umweltschädigender Unfälle zu verhindern. Als Betreiber von Anlagen sowie der Umgang mit Chemikalien legen wir ein besonderes Augenmerk auf die Einhaltung aller uns betreffenden Gesetze und Verordnungen.

Die Umwelt- und Energiepolitik ist für alle Mitarbeiter unseres Unternehmens verbindlich. Um den Mitarbeitern Umweltschutz- und Energieeinsparungsgedanken nahe zu bringen und das Verständnis für diesbezügliche Aktivitäten des Managements zu stärken, werden sie regelmäßig über geplante und durchgeführte Maßnahmen informiert. Alle Mitarbeiter werden entsprechend ihren Aufgaben für den betrieblichen Umweltschutz und ihrer Möglichkeit der Einflussnahme motiviert sowie ihre Teilnahme an Bildungsmaßnahmen sichergestellt.

Wir suchen den Dialog mit der Öffentlichkeit und den Behörden. In der Umwelterklärung, die regelmäßig verfasst und veröffentlicht wird, machen wir die Entwicklung des Umwelt- und Energiestandards, in unserem Unternehmen, interessierten Kunden zugänglich und transparent.



A handwritten signature in black ink, appearing to read "Alexander Zismann".

Zismann Druckguss GmbH

Willkommen bei der Zismann GmbH



Herzlich willkommen bei der Firma Zismann Druckguss GmbH. Unsere Fabrikationsanlagen befinden sich seit Jahrzehnten mitten in den Druckguss Metropolen Heiligenhaus und Velbert. Wir entwickeln und fertigen Druckgussteile aus Zink und Aluminium, die besonders anspruchsvoll und kompliziert sind, für alle Wirtschaftszweige.



Solche speziellen Aufgabenstellungen erfordern einen intelligenten Umgang mit den Werkstoffen Zink und Aluminium, innovative Herangehensweisen in der Entwicklung, beim Formenbau und in der Verarbeitung. Sowie eine große Portion Tüftel-Leidenschaft, Liebe zum Detail und Mut, Dinge anders zu machen. Selbstverständlich bietet ihnen die Firma Zismann Druckguss auch die mechanische Bearbeitung mit Oberflächenveredlung bis hin zur Fertigung kompletter

ZISMANN DRUCKGUSS GmbH

Schopshofer Weg 20
42579 Heiligenhaus

Tel.: 02056 / 93 35 - 0
Fax: 02056 / 93 35 - 35

Unser Formbau

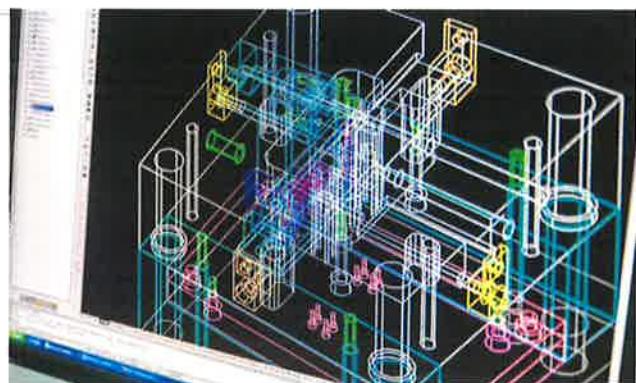
Warum wir schon früh einbezogen werden wollen

Weil die früzeitige Abstimmung zwischen ihrem Konstrukteur und unseren Mitarbeitern fast immer zu einer technologisch verbesserten und wirtschaftlicheren Lösung führt

Unsere Formtechniker gehören zu den kompetenten Ansprechpartnern für Ihre Designvorstellung rund um Ihr künftiges Produkt. Ihre Wertschöpfung beginnt mit der Auswahl der richtigen Betriebsmittel.

Deshalb möchten wir schon bei der konstruktiven Auslegung beratend und unterstützend tätig werden. Nur dann können wir unsere Erfahrung nutzbringend einsetzen. Sie stellen uns ihre 3D Daten bereit und wir liefern

- verbindliche Auslegungsempfehlungen
- Absicherung von zugesicherten Bauteileigenschaften
- Erstellung von Ansichts- und Funktionsmustern Prototypen
- Integration von Funktionsgeometrien in Ihr Bauteil
- modulare Werkzeug-Auslegung für Variantenerzeugung.



Seit über 50 Jahren werden bei der Firma Zismann Druckguss die verwendeten Formen im eigenen modernen Formenbau konzipiert, weiter entwickelt und angefertigt. Hierzu stehen unseren hochqualifizierten Formentechnikern CNC gesteuerte HSC Fräsmaschinen, Erodieranlagen und Tuschierpressen zur Verfügung. CAD Daten werden direkt vom Konstrukteur zentral und in Echtzeit in die benötigten Maschinen eingespeist.

Am Ende steht der Musterungsprozess, welcher stets von unseren Technikern begleitet wird, um Optimierungen direkt vor Ort an der Druckgussmaschine einzuleiten.



Unsere Giesserei



Gießen ist der kürzeste Weg vom Rohmetall zum Fertigteil!

Die Spezialität der Firma Zismann Druckguss sind Präzisionsteile aus Aluminiumdruckguss und Zinkdruckguss die besonders anspruchsvoll und kompliziert sind.

Unsere breite Palette von Aluminium- und Zinkdruckgusslegierungen mit spezifischen mechanischen, physikalischen und technischen Eigenschaften ermöglicht die Herstellung druckgegossener Funktionsteile. Die Druckgusstechnologie vereinigt Präzision und Wirtschaftlichkeit. Hohe Maßgenauigkeit und Dünnwandigkeit der Gussteile sowie die Einhaltung enger Toleranzen stehen für Präzision im Detail. Gleichmäßigkeit in der Serie bei hoher Produktionsgeschwindigkeit zeichnen die Druckgusstechnologie als wirtschaftlichste Giessart für Großserien kleiner und mittlerer Abmessungen



Unser Maschinenpark umfasst echtzeitgeregelte Horizontal-Kaltkammer-Druckgussmaschinen mit Schließkräften von 300 bis 700 t sowie Warmkammer Druckgussmaschinen mit Schließkräften von 50 bis 200 t. Ausgestattet mit vollautomatischen Sprühleisten und -robotern, sowie einem integrierten Entgratvorgang stehen für eine kostenoptimierte Fertigung. Vollautomatische Dosieröfen der Firma Westofen gehören bei uns an allen Kaltkammermaschinen ebenfalls zur Grundausstattung

Ein umweltfreundliches Kreislaufkühlwassersystem sowie der standardmäßige Einsatz von Temperiergeräten sorgen für gleichbleibende Qualität unserer Produkte und gehören zu den hohen Fertigungsstandards unserer Zink- und Aluminiumgiesserei. Nach dem Giessprozess ist die Reinigung und Pflege der Formen in unserer FISA-Ultraschallanlage für unser Haus eine Selbstverständlichkeit.



Unsere Bearbeitung

Neben der eigentlichen Herstellung von Druckgussteilen hat sich die Firma Zismann Druckguss auf die mechanische Bearbeitung der Gussteile spezialisiert. Zudem gehören auch weitere Veredelungsschritte zum breiten Leistungsspektrum unserer Gießerei.



Wir bieten neben Gewindeschneiden, Gewindeformen, Bohren, Reiben, Gleitschleifen, Strahlen, Schnittentgraten, Stanzen, Senken, Nieten, Schleifen und Polieren auch einfache Fräsarbeiten an.

Für hochkomplexe Bearbeitungsgeometrien verfügen wir über einen Maschinenpark mit 4- bis 5 Achs-Bearbeitungszentren mit integriertem Thermokompensationsüberwachungssystem für filigranste Bearbeitung mit hohen Anforderungen

Durch eine Vielzahl modernster Dreh-, Fräs- und Sondermaschinen können wir stets flexibel auf ihre individuellen Kundenwünsche reagieren. Hierzu trägt auch die eigene Betriebsmittelkonstruktion, sowie der interne Vorrichtungsbau bei, durch den wir in der Lage sind Bearbeitungsvorrichtungen innerhalb kürzester Zeit zu erstellen. Diese haben wir permanent auf die mechanische Bearbeitung von Gussteilen hin ausgerichtet und weiterentwickelt.



Somit sind wir in der Produktion allein schon in Sachen Technik und Fachwissen bestens aufgestellt.

Oberflächentechnik:

- Galvanisieren
- Pulverbeschichten
- Verchromen (glanz und matt)
- KTL-Beschichten
- Lackieren
- Phosphatieren/Chromatieren
- Imprägnieren
- Vernickeln

Die Durchführung überlassen wir externen Häusern, mit denen wir zum Teil über viele Jahre zusammenarbeiten.



Unsere Montage



Unser Leistungsumfang erstreckt sich von der einfachen Vormontage bis hin zu technisch hochwertigen Montagearbeiten kompletter Baugruppen und Systemkomponenten.

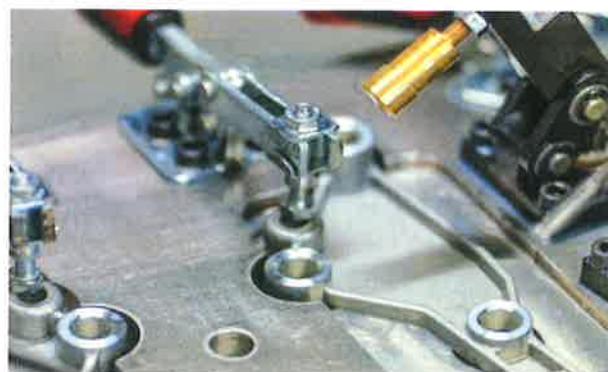
Termingerechte Montage unter Berücksichtigung technischer Verfahrensgrundlagen (z.B. Kunststoffumspritzung) auf hohem Qualitätsniveau sind der Schlüssel zu einer erfolgreichen und dauerhaften Geschäftsbeziehung



Wir montieren Ihre Produkte, angefangen bei einfacher Füge-, Schraub- und Verbindungstechnik bis hin zur komplexen Multimontage auf speziell für ihren Anwendungsfall entwickelten Sondermaschinen mit anschließender Prüfung und Verpackung.

In Eigenregie werden Zubehörteile nach Ihren Wünschen und Anforderungen bestellt und zusammengeführt: Von Einzelkomponenten bis zur Montage von komplizierten Produkten bieten wir Ihnen fix und fertig hergestellte Systemkomponenten.

Damit wird die Prozesskette sinnvoll ergänzt und abgerundet.
So sind wir in der Lage Ihre Disposition, Ihre Lagerhaltung und auch Ihren Einkauf dauerhaft zu entlasten.



Unser Managementsystem

Unser Unternehmen ist seit 2014 EMAS zertifiziert. Außerdem sind wir nach DIN EN ISO 14001:2015 umweltzertifiziert. Unsere QM Zertifikate sind nach DIN EN ISO 9001:2015 und VDA 6.1.

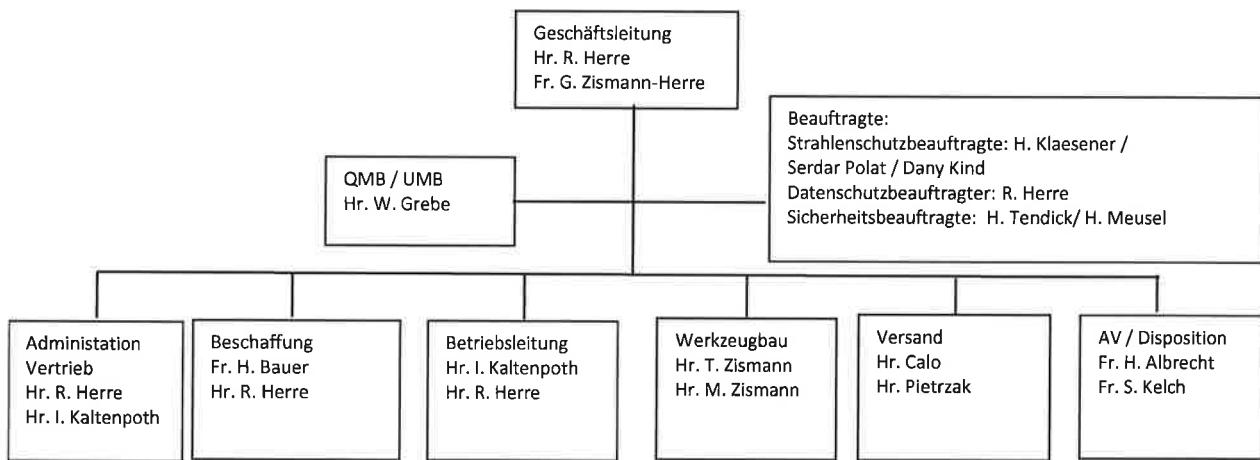
Unser Managementsystem lebt von der Mitarbeit der einzelnen Beschäftigten. Nur so ist es möglich sich als Betrieb kontinuierlich zu verbessern.

Wir orientieren uns in Energiefragen an EMAS III um ökologische und ökonomische Schwachstellen im Betrieb zu erkennen und zu beseitigen. Energie bekommt in unserem Unternehmen ebenso wie in der gesamten Gesellschaft eine immer größere Bedeutung. Durch Einsparen von Energie werden Ressourcen und damit die Umwelt geschont.

Verantwortlich für das Managementsystem ist die Geschäftsführung. Für die Aufrechterhaltung und kontinuierliche Verbesserung des Managementsystems stellt sie die finanziellen Mittel bereit und wählt Mitarbeiter aus die für die Umsetzung sorgen.

In unserem Unternehmen mit sehr kurzen Wegen arbeiten alle zusammen um die Zukunft des Unternehmens zu sichern unter Berücksichtigung der vorhandenen Gesetze und Kundenanforderungen.

Organigramm der Firma



Aufgaben der Beauftragten sind unter anderem:

- auf Gesetzeskonformität zu achten
- ein Gefahrstoffkataster zu pflegen (Ersetzen von Gefahrstoffen)
- Schulungen von Mitarbeitern/Motivationssteigerung von Mitarbeitern bei der Umsetzung von Umwelt- und Energiepolitischen Zielen sowie Verbesserungsmaßnahmen.
- interne Audits durchführen (wird jährlich durchgeführt)
- Managementreview (wird jährlich durchgeführt)

Wir arbeiten im Rahmen der bestehenden Gesetze, Kundenanforderungen, Normen und behördlichen Genehmigungen 4. BlmSchV Anhang 3.4.2 / 42. BlmSchV

Kontext der Firma

Im Rahmen des Kontextes unserer Firma wurden die Interessierten Partei bestimmt die in Wechselwirkung stehen und daraus ergeben sich die darunter gezeigte chancen und Risiken.

Stand 2025

| Interessierte Partei | Anforderungen | | Bewertung | Handlungsbedarf |
|---|--|--|-----------|--------------------------------------|
| | Heute | | | |
| Eigentümer (Standort) | wirtschaftlicher Erfolg | | 3 | aktuell nicht |
| | Werterhalt und -steigerung | | 3 | aktuell nicht |
| | Image | | 3 | aktuell nicht |
| Nachbarschaft | Immissionsschutz | | 1 | aktuell nicht |
| | Verkehrsregeln einhalten | | 1 | aktuell nicht |
| Mitarbeiter | sichere Arbeitsplätze | | 3 | aktuell nicht |
| | gerechte und pünktliche Entlohnung | | 3 | aktuell nicht |
| | gerechte Behandlung | | 2 | aktuell nicht |
| | geeignete Arbeitmittel | | 2 | aktuell nicht |
| Kunden | Qualität/Preis/Termine | | 3 | aktuell nicht |
| | Prozesse i.O. (org./techn.) | | 3 | aktuell nicht |
| | Kommunikation | | 3 | aktuell nicht |
| Lieferanten | vertrauenswürdige Partnerschaft | | 2 | aktuell nicht |
| | Planungssicherheit | | 2 | aktuell nicht |
| | gegenseitiger Nutzen | | 2 | aktuell nicht |
| Behörden | Gesetze und Vorschriften einhalten | | 3 | aktuell nicht |
| | sichere Arbeitsplätze | | 2 | aktuell nicht |
| Vertragspartner (z.B. Banken, Versicherungen) | Einhaltung von Verträgen | | 2 | aktuell nicht |
| | Zuverlässigkeit | | 2 | aktuell nicht |
| Alle | Klimawandel CO2 Emissionen senken | | 3 | fortlaufend, wird in EMAS behandelt. |
| | Höhere Kosten durch Energieverteuerung | | 3 | aktuell nicht |
| | Stürme, Brände, Dürren, etc | | 2 | aktuell nicht |

1 = vom Unternehmen niedriger eingestufte Bedeutung

2= mittlere Bedeutung

3= hohe Bedeutung

| interessierte Partei | Risiko | Wahrscheinlichkeit | Bedeutung | Ergebnis | Maßnahmen | Verantwortlich | Stand |
|--------------------------|---|--------------------|-----------|----------|--|-----------------------------|-------------|
| Eigentümer (Standort) | Standort fällt aus (Brand, etc) | 1 | 3 | 3 | Kooperation mit anderen Gießereien | H. Herre, Hr. Kaltenpoth | erl. |
| | Gewinn bleibt aus | 2 | 2 | 4 | kein Handlungsbedarf | | |
| | durch Gasmangel fällt Produktion aus | 2 | 3 | 6 | Anschaffung von 2 strombetriebner Aluminiumschmelzöfen | H. Herre, H. Kaltenpoth | erl. |
| Nachbarschaft | wird durch Lärm belästigt | 2 | 2 | 4 | Lärmessung durchgeführt | Hr. Kaltenpoth | erl. |
| | hat keine Parkplätze | 1 | 2 | 2 | kein Handlungsbedarf | | |
| Mitarbeiter | sind nicht genügend angeleitet | 1 | 3 | 3 | Mitarbeiter und weitere Schulungen | Hr. Kaltenpoth Hr. Grebe | erl. |
| | zu wenige qualifizierte MA | 2 | 3 | 6 | neue Mitarbeiter werden ausgebildet (Azubis) | H. Herre, Hr. Kaltenpoth | erl. |
| | unzufrieden | 2 | 2 | 4 | Motivation wird durch gemeinsame Treffen unterstützt | H. Herre, Hr. Kaltenpoth | lauf. |
| Kunden | Verlust von Kunden (aufgr. Zertifikat) | 1 | 3 | 3 | Zertifikate werden gepflegt und erneuert | Hr. Kaltenpoth Hr. Grebe | erl. |
| | Erhöhen die Stückzahlen | 2 | 3 | 6 | angeschulte und Azubis ausgebildet | H. Herre, Hr. Kaltenpoth | erl. |
| Lieferanten | unzuverlässig | 2 | 3 | 6 | Lieferantenwechsel | H. Herre, Hr. Kaltenpoth | erl. |
| Behörden | Gesetze ändern sich | | | | Rauchverbot/Handyverbot | H. Herre, Hr. Kaltenpoth | |
| | Anforderungen der BG sind nicht eingehalten | 2 | 3 | 6 | Gesetze werden jährlich aktualisiert Kühlum | Hr. Grebe | erl. |
| Vertragspartner | kündigen Verträge | 1 | 3 | 3 | Sicherheitsbeauftragter ausgebildet | H. Herre, Hr. Kaltenpoth | erl. |
| | | | | | kein Handlungsbedarf | | |
| Alle | Klimawandel | 2 | 3 | 6 | Reduzierung der eigenen CO2 Emissionen | Hr. Kaltenpoth | fortlaufend |
| | Starkregen etc. bei Lieferanten | 1 | 3 | 3 | 2 Lieferanten (Notfallplan) | H. Herre, Hr. Kaltenpoth | erl. |
| | Starkregen etc. bei Zismann | 1 | 3 | 3 | kein Handlungsbedarf | H. Herre, Hr. Kaltenpoth | erl. |
| Wahrscheinlichkeit | | Bedeutung | | | Ergebnis | | |
| 1 | gering | 1 | gering | | 1-3 | geringer Handlungsbedarf | |
| 2 | mittel | 2 | mittel | | 4/6 | mittlerer Handlungsbedarf | |
| 3 | hoch | 3 | hoch | | 8/9 | hoher Handlungsbedarf | |

Umweltaspekte

Laut EMAS müssen alle Dienstleistungen, Produkte und Tätigkeiten auf ihre Umweltaspekte überprüft werden und dann festgelegt werden welche Umweltaspekte wesentlich sind. Das heißt Umweltaspekte mit wesentlichen Umweltauswirkungen sollen überprüft und verbessert werden.

Umweltaspekte in unserem Unternehmen

Direkte Umweltaspekte (wesentlich).

- Energie (Strom / Gas / Diesel)
- Wasser / Abwasser (rund 15% unseres Wasserverbrauches fällt im Sanitärbereich an der Rest wird zur Kühlung unserer Produktionsmaschinen benötigt, ca. 40% davon verdunsten und werden durch neues Wasser ersetzt.)
- Abfall
 - neben diversen kleineren Abfallmengen sind unsere 6 wesentlichsten Abfälle in 2024 und deren zugehörige Abfallschlüssel:
120109 halogenfreie Bearbeitungsemulsion und -lösungen
101003 Alu Ofenschlacke
120102 Eisenstaub und -teilchen
160708 ölhaltige Abfälle
120103 NE - Metallfeil- und -drehspäne
150106 gemischte Verpackungen
Alle Abfälle werden durch zertifizierte Entsorger entsorgt und verwertet, bzw recycelt.
- Gefahrstoffe (es handelt sich hier im wesentlichen um Öle, Kühlsmierstoffe und Trennmittel, die als Altöl und Altemulsion entsorgt werden. Sie stehen in einem speziellen Öllager und sind im Gefahstoffkataster aufgelistet und bewertet.)
- Emissionen
- Lärm (Lärmmessungen wurden durchgeführt. In einzelnen Bereichen ist Gehörschutz vorgeschrieben, diese sind beschildert.
außerhalb des Gebäudes werden die Werte der TA Lärm von 65 db bzw. 45db nicht überschritten.

Indirekte Umweltaspekte wie z.B Transporte (Spedition), sind in einem Unternehmen unserer Größe nicht relevant und entziehen sich unserer Einflussnahme. Selbstverständlich wählen wir unsere Lieferanten unter anderem durch deren Umweltzertifizierung. Ebenso selbstverständlich beraten wir unsere Kunden auf Umweltauswirkungen möglicher Prozesse.

**Bewertung der Umweltaspekte und
Auswirkungen**

Stand 2025

| Aspekt | Auswirkung | direkt / indirekt | Beschreibung | Bewertung | | | | |
|---------------------------|---------------------------|----------------------|------------------------------------|-----------|--------------------|-------------------------|-----------------------|---------------------|
| | | | | Recht | Umwelt- schaden | Interessierte Kreise | Beeinflus- barkeit | Ergebnis (Summe) |
| Stromverbrauch | Ressourcenverbrauch | direkt | Energie Produktion | 1 | 4 | 4 | 3 | 12 |
| Gasverbrauch | Ressourcenverbrauch | direkt | Energie Produktion | 1 | 4 | 4 | 3 | 12 |
| Wasserverbrauch | Ressourcenverbrauch | direkt | Produktion Sanitär | 1 | 4 | 4 | 2 | 11 |
| Abfall | Ressourcenverbrauch | direkt | Produktion | 3 | 4 | 3 | 2 | 12 |
| Gefahrstoffe | MA-Gesundheit | direkt | Produktion (Öle/KSS) | 4 | 4 | 2 | 2 | 12 |
| Emissionen (Lärm) | MA-Gesundheit | direkt | teilweise Lärmschutzbereiche | 3 | 3 | 3 | 3 | 12 |
| Transport | Anwohnergesundheit | direkt | Auslieferung | 2 | 2 | 2 | 2 | 8 |
| Transport (Spediteure) | Ressourcenverbrauch, Luft | indirekt | Auslieferung vom Kunden vorgegeben | 2 | 2 | 2 | 1 | 7 |
| Lieferanten | deren Umweltauswirkung | indirekt | Lieferantenauswahl | 2 | 2 | 2 | 1 | 7 |
| Kunden | deren Umweltauswirkung | indirekt | Kundenberatung | 2 | 2 | 2 | 1 | 7 |

Beschreibung:

Die Tabelle dient der Bewertung der Umweltaspekte und -auswirkungen entsprechend ISO 14001 bzw. EMAS. Eine Erläuterung zu Umweltaspekten findet sich in der EMAS-Verordnung (EG/761/2001)

| Spalte | Erklärung |
|----------------------|--|
| Aspekt | Umwetaspekt (Lärm, Emissionen, Gewässerschutz, Ressourcenverbrauch etc.) |
| Auswirkung | Betrachtete Umweltauswirkung |
| direkt /indirekt | Art der Umweltauswirkung |
| Beschreibung | Platz für Erklärungen und Anmerkungen |
| Recht | Rechtlicher Regulierungsgrad (1 = niedrig ... 4 = hoch) |
| Umweltschaden | Möglicher Umweltschaden bei Fehlverhalten (1 = niedrig ... 4 = hoch) |
| Interessierte Kreise | Bewertung von Behörden, Mitarbeiter, Kunden (1 = niedrig ... 4 = hoch) |
| Beeinflussbarkeit | (1 = niedrig ... 4 = hoch) |
| Ergebnis | Summe der einzelnen Bewertungen Summe >=11 Wert rot und fett eingefärbt = wesentlicher Aspekt Summe <11 Wert schwarz = unwesentlicher Aspekt |

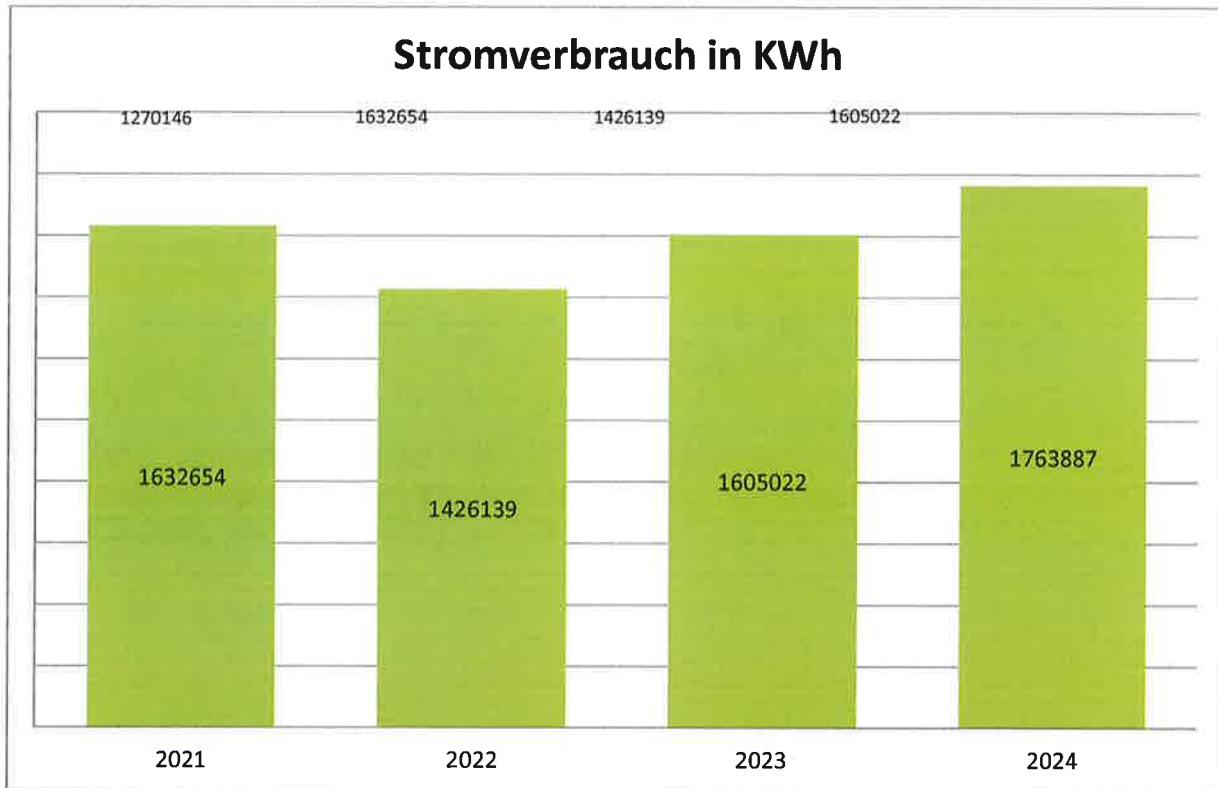


Input Output Bilanz 2024

| Input | Menge | Output | Menge |
|--|---------------------|---|-----------------------|
| Energie | | CO2 Emissionen | |
| Strom | 1763887 kWh | Strom | 864,3 t |
| Gas | 1040796 kWh | Gas | 208,16 t |
| Benzin | 6452 l | Benzin | 15,03 t |
| Diesel | 5384 l | Diesel | 14,21 t |
| Propan | 3644 l | Propan | 6,63 t |
| | | gesamt: | 1108,33 t |
| Strom aus PV Anlage | 83199 kWh | | 48,6 t |
| Wasser | | Abwasser | |
| gesamt | 1717 m ³ | gesamt | 1092 m ³ |
| Produktions-material | | | |
| Aluminium | 370166 kg | Schrott und Angusseile werden recykelt | |
| Zink | 42168 kg | Schrott und Angusseile werden umgeschm. | |
| Umschmelze Zink | 26931 kg | | |
| Hilfs- und Betriebsmittel | | Abfälle | |
| Kühlschmierstoffe | 5949 l | gesamt | 36,432 m ³ |
| Öle | 4453 l | | |
| Gleitschleifzusätze | 1716 l | | |
| technische Gase | 671,6 l | | |
| Hilfs- und Betriebsmittel allgemein | | | |
| Wellpappzuschnitte | 20962 Stück | | |
| Karton Zuschnitte | 11370 Stück | | |

Input-Output-Diagramme über 4 Jahre

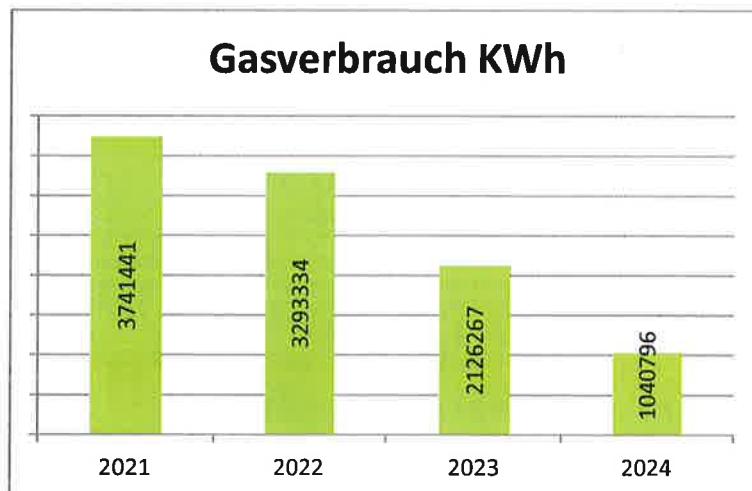
Input



Der Stromverbrauch ist im Jahr 2022 aufgrund von geringeren Auftragsstückzahlen aber auch durch die aber auch durch Umstellung auf LED Beleuchtung leicht gesunken. Wie erwartet macht sich in 2023 die Umstellung des ersten Gasvorschmelzofens auf Strom in einem Anstieg des Verbrauchs bemerkbar.

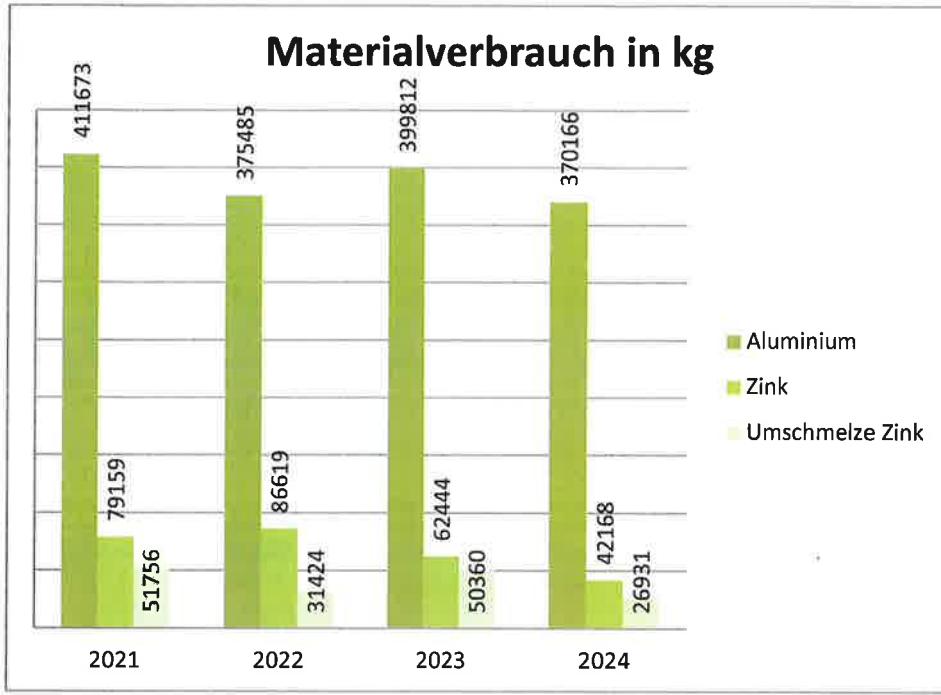
Im Nov. 2023 wurde auch der 2. alte Gasvorschmelzofen durch einen Elektrovorschmelzofen ersetzt.

Aus diesem Grund ist der Stromverbrauch, wie erwartet, angestiegen.



Der Gasverbrauch 2021 war wegen hoher Produktivität und Anschaffung einer weiteren Aluminium_Gießmaschine hoch. 2022 war die Produktivität geringer, aber es macht sich schon der Kauf des 1. Elektrovorschmelzofens bemerkbar der 2023 voll zur Geltung kam. Nachdem im Nov. 2023 der 2. Elektrovorschmelzofen in Betrieb genommen wurde, konnte der Gasverbrauch noch

einmal um die Hälfte gesenkt werden. Dieses Absinken ist aber auch der schlechteren Produktivität in 2024 geschuldet.

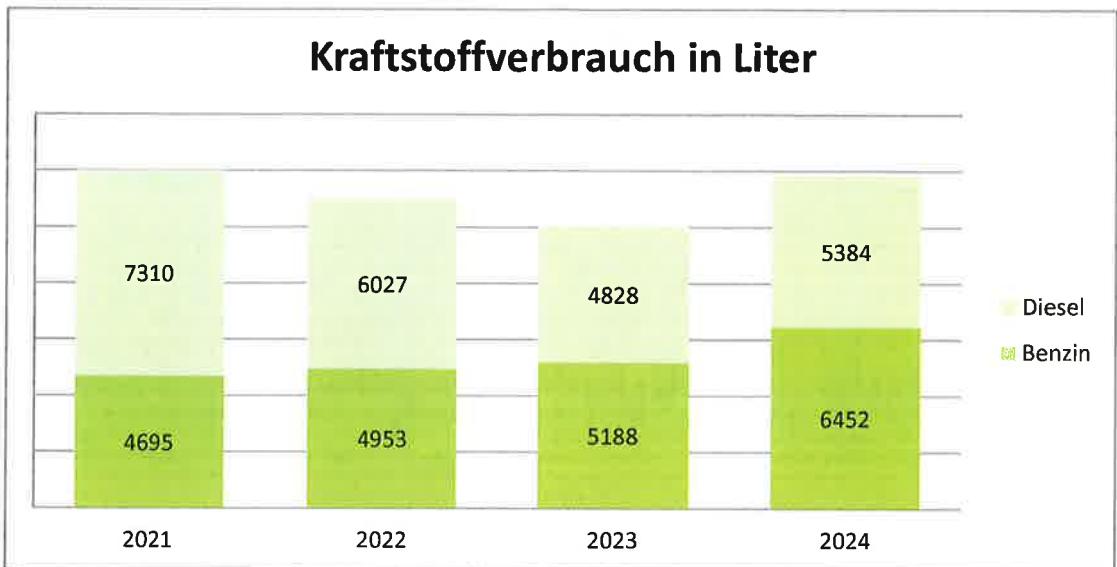


Der Anteil des Zink und der Umschmelze sind bis 2023 nahezu konstant. 2024 ist der Verbrauch an Zink stark gesunken, was auch dem Ausscheiden eines "Nur Zink Kunden" geschuldet ist.
Hohe Stückz. Und einfache Teile werden im Ausland billiger hergestellt. Der Verbrauch an Aluminium ist mehr oder weniger konstant und zeigt nur die Produktivität aufgrund sinkender oder steigender Auftrags-

zahlen an. 2024 war ein eher schlechtes Jahr und der Aluminiumverbrauch ist dementsprechend gesunken.

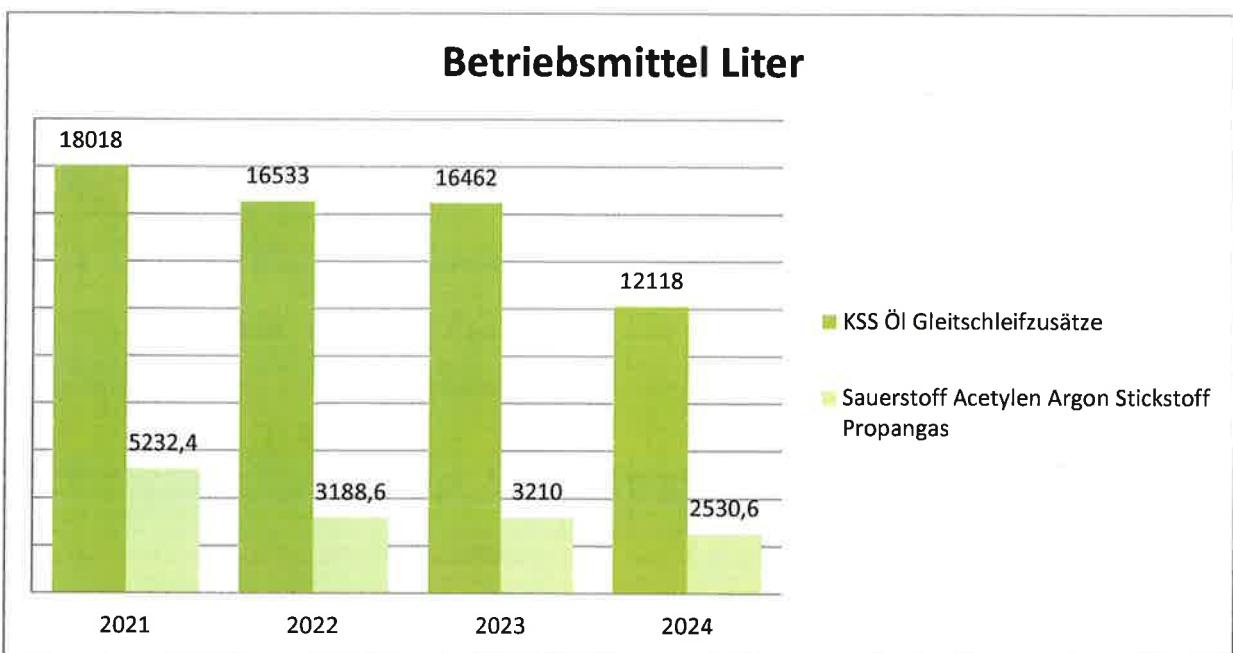


Der Anstieg im Wasserverbrauch 2021 und 2022 ist wahrscheinlich mit der Anschaffung einer weiteren Gießmaschine und einer Bearbeitungsmaschine, bei gleichzeitig besserer Auslastung des Gesamtbetriebes zu erklären. Das Absinken des Wasserverbrauches in den beiden Folgejahren 2023 und 2024 wiederum einer besseren Maschineneinstellung zu verdanken.



Der Kraftstoffverbrauch ist über die Jahre relativ gleichbleibend und ist abhängig von der Anzahl der Fahrzeuge und deren Kraftstoffart. In unserem Fuhrpark wurde die Anzahl der Benzinfahrzeuge erst verringert, dann aufgrund der Dieselproblematik konstant gehalten. 2024 wurde ein zusätzlicher Benziner angeschafft.

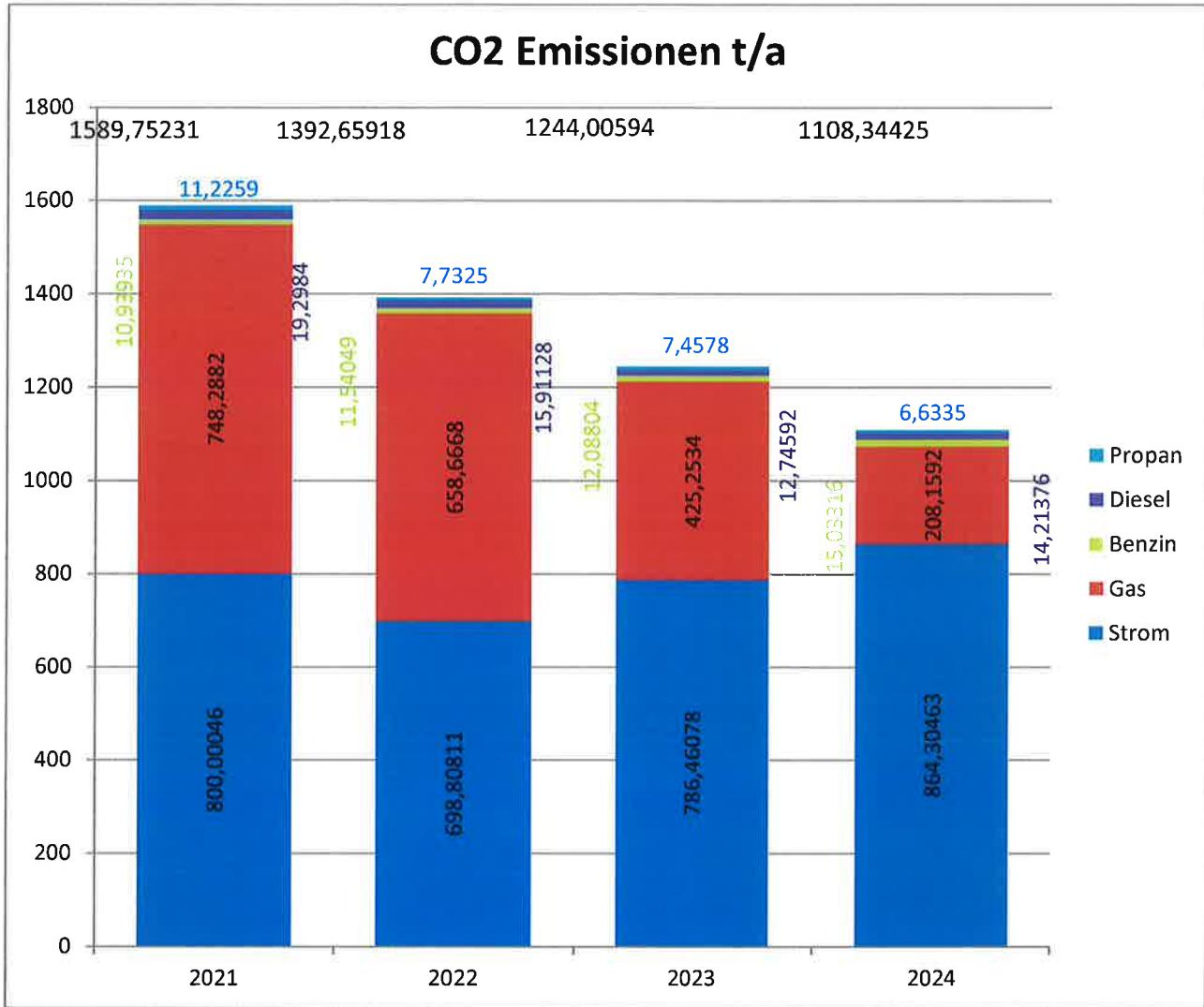
Mittlerweile ist ein Fahrzeug ein Elektroauto.



Die Menge an Kühlsmierstoffen, Ölen und Gleitschleifzusätzen war 2021 stark ange- stiegen. Dies war unserer höheren Fertigungstiefe über die Jahre und dem wachsenden Maschinenpark geschuldet. Seitdem war der Verbrauch bis 2023 annähernd konstant. In 2024 wurden Käufe von Betriebsmitteln überprüft und gleichzeitig die Maschinen- einstellungen geändert. In Konsequenz daraus haben wir einen deutlich geringeren Verbrauch dieser Betriebsmittel erhalten.

Der Verbrauch an technischen Gasen schwankt über die Jahre und ist leicht rückläufig.

Output

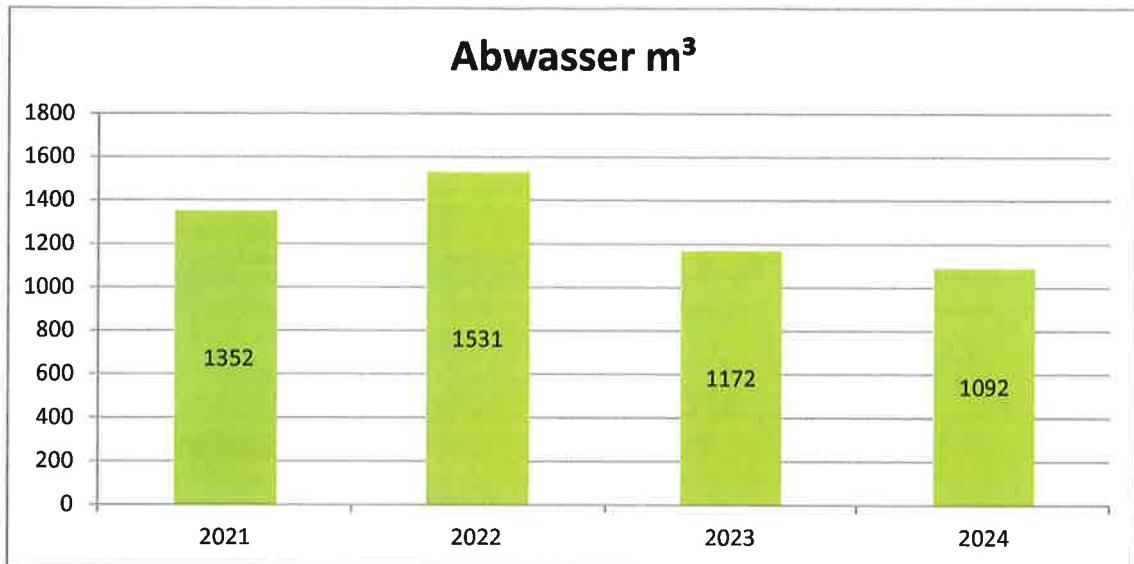


Die CO2 Ausstösse aufgrund von Benzin, Diesel und Propan halten sich über die Jahre fast gleich und machen nur einen kleinen Teil der Gesamtemission aus.

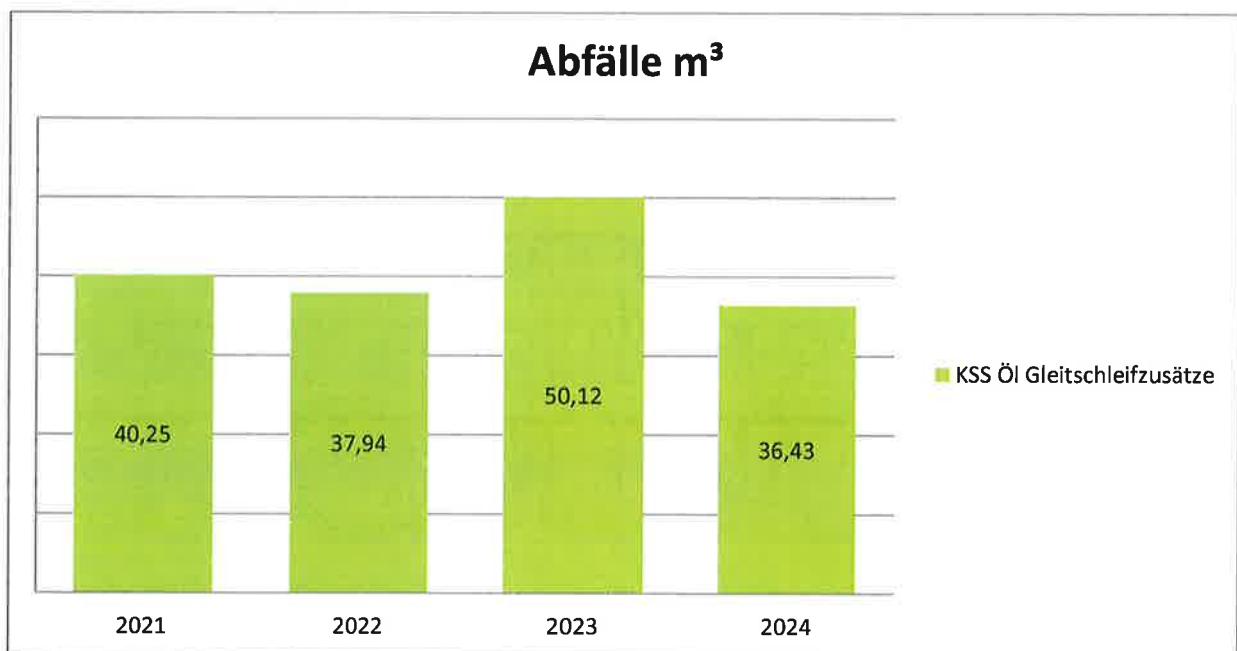
Aus Strom und Gas resultieren die weitaus größten Anteile am gesamten CO2 Ausstoss.

Sie variieren aufgrund von wechselnden Auftragslagen, steigen und sinken mit den Auslastungen der Maschinen. Durch die Umstellung unserer Vorschmelzöfen auf Elektroöfen, stieg der CO2 aufgrund von Strom an und der von Gas reduzierte sich stark. Das bedeutet für uns von 2021 bis 2024 eine Verringerung der CO2 Emissionen aufgrund von Gas von 60-70%, was bei den Gesamtemissionen an CO2 noch einer Verringerung von 30% entspricht.

Durch unsere PV-Anlage wurden 2024 83199 kWh erzeugt, dies entspricht einer CO2 Einsparung von ca. 48 Tonnen.



Die Abwassermenge richtet sich an den gebrauchten Wassermengen aus und beträgt ungefähr 2/3 der Menge. Dies ist über die 4 Jahre gut zu sehen.



Die Abfallmenge war 2021 aufgrund der Anschaffung einiger Maschinen und größerer Automatisierung gestiegen. In 2022 ist ein geringer Abfallrückgang zu sehen, da einige Maschinen nicht die Auslastung des Vorjahres erreicht haben. In 2023 macht sich die wiederum gestiegene Maschinenzahl bemerkbar aber auch ein verzögertes Abholen von Abfällen aus dem Jahr 2022. In 2024 reduzierten sich die Abfallmengen wieder, auch wegen einer geringeren Produktivität.

Kernindikatoren 2021-2024

| | 2021 | B-Wert | Produkt (to) | 2022 | B-Wert | Produkt (to) | 2023 | B-Wert | Produkt (to) | 2024 | B-Wert | Produkt (to) |
|-------------------------------|-----------------|--------|----------------------|-------------|--------|-----------------|------|--------|----------------------|------|--------|--------------|
| KERNINDIKATOR | | | | | | | | | | | | |
| Strom (MWh) | 1.632,65 | A-Wert | 1.632,65 MWh | 3,61 | A-Wert | 1.426,14 | 3,34 | A-Wert | 1.426,14 MWh | 3,34 | A-Wert | 1.426,14 MWh |
| Gas (m³) | 327.363,80 | | 3.273,64 MWh | 7,24 | | 288.155,90 | | | 2.881,56 MWh | | | 6,74 |
| Heizöl (l) | 0,00 | | 0,00 MWh | 0,00 | | 0,00 | | | 0,00 MWh | | | 0,00 |
| Benzin (l) | 4.695,00 | | 46,95 MWh | 0,10 | | 4.953,00 | | | 49,53 MWh | | | 0,12 |
| Diesel (l) | 7.310,00 | | 73,10 MWh | 0,16 | | 6.027,00 | | | 60,27 MWh | | | 0,14 |
| Gesamtenergie (MWh) | | | 6.026,34 MWh | | | 11,12 | | | 4.417,50 MWh | | | 10,33 |
| Strom regen. (MWh) | 480,00 | | 480,00 MWh | 1,06 | | 419,28 | | | 419,28 MWh | | | 0,96 |
| Treibstoffe regen. (l) | 840,35 | | 8,40 MWh | 0,02 | | 768,60 | | | 7,69 MWh | | | 0,02 |
| Erneuerbare Energie | | | 488,40 MWh | | | 1,06 | | | 426,97 MWh | | | 1,00 |
| Materialeffizienz (to) | 542,59 | | 542,59 to | 1,20 | | 493,50 | | | 493,50 to | | | 1,15 |
| Wasser (m³) | 2.019,00 | | 2.019,00 m³ | 4,47 | | 2.019,00 | | | 2.019,00 m³ | | | 4,72 |
| Bebaute Fläche (m² bF) | 2.050,00 | | 2.050,00 m² bF | 4,53 | | 2.050,00 | | | 2.050,00 m² bF | | | 4,80 |
| Naturnahe Fl. am Standort | 1.344,00 | | 1.344,00 m² nF St | 2,97 | | 1.344,00 | | | 1.344,00 m² nF St | | | 3,14 |
| Naturnahe Fl. Außerhalb | 0,00 | | 0,00 m² nF ah | 0,00 | | 0,00 | | | 0,00 m² nF ah | | | 0,00 |
| Gesamtfläche (m² F) | 3.394,00 | | 3.394,00 m² F | 7,51 | | 3.394,00 | | | 3.394,00 m² F | | | 7,94 |
| zur Verwertung (to) | 0,00 | | 0,00 to | 0,00 | | 0,00 | | | 0,00 | | | 0,00 |
| zur Beseitigung (to) | 0,00 | | 0,00 to | 0,00 | | 0,00 | | | 0,00 | | | 0,00 |
| gefährl. Abfall (to) | 0,00 | | 0,00 to | 0,00 | | 0,00 | | | 0,00 | | | 0,00 |
| zur Verwertung (to) | 0,00 | | 0,00 to | 0,00 | | 0,00 | | | 0,00 | | | 0,00 |
| zur Beseitigung (to) | 40,25 | | 40,25 to | 0,09 | | 37,94 | | | 37,94 to | | | 0,09 |
| Abfall gesamt (to) | 40,25 | | 40,25 to | 0,09 | | 37,94 | | | 37,94 to | | | 0,09 |
| CO2 (to) | 1.589,75 | | 1.589,75 to | 3,52 | | 1.392,66 | | | 1.392,66 to | | | 3,26 |
| Methan CH4 (to) | 0,00 | | 0,00 to | 0,00 | | 0,00 | | | 0,00 to | | | 0,00 |
| Lachgas N2O (to) | 0,00 | | 0,00 to | 0,00 | | 0,00 | | | 0,00 to | | | 0,00 |
| Hydrofluorkarbonate (to) | 0,00 | | 0,00 to | 0,00 | | 0,00 | | | 0,00 to | | | 0,00 |
| NF ₃ (to) | 0,00 | | 0,00 to | 0,00 | | 0,00 | | | 0,00 to | | | 0,00 |
| Perfluorkarbonate (to) | 0,00 | | 0,00 to | 0,00 | | 0,00 | | | 0,00 to | | | 0,00 |
| SF ₆ (to) | 0,00 | | 0,00 to | 0,00 | | 0,00 | | | 0,00 to | | | 0,00 |
| CO2-Äquivalente (to) | 1.589,75 | | 1.589,75 to | 3,52 | | 1.392,66 | | | 1.392,66 to | | | 3,26 |
| SO ₂ (to) | 0,00 | | 0,00 to | 0,00 | | 0,00 | | | 0,00 to | | | 0,00 |
| NO _x (to) | 0,01 | | 0,01 to | 0,01 | | 0,01 | | | 0,01 to | | | 0,01 |
| PW (to) | 0,00 | | 0,00 to | 0,00 | | 0,00 | | | 0,00 to | | | 0,00 |
| Ges. Emissionen (to) | 1.589,76 | | 1.589,76 to | 3,52 | | 1.392,67 | | | 1.392,67 to | | | 3,26 |



| | 2023 | 2024 | B-Wert | Produkt (tG) | B-Wert | Produkt (tG) | | |
|--|-----------------|------------------|-------------|-----------------|------------------------|----------------------------|-----------------|-----------------|
| | | | | 444,05 | | | | 410,03 |
| KERNINDIKATOR | A-Wert | A-Wert (korrig.) | Einheit | R-Produkt (A/B) | A-Wert | A-Wert (korrig.) | Einheit | R-Produkt (A/B) |
| Strom (MWh) | 1.605,02 | 1.605,02 | MWh | 3,61 | 1.763,89 | 1.763,89 | MWh | 4,70 |
| Gas (m³) | 186.041,40 | 1.860,41 | MWh | 4,19 | 91.046,24 | 910,66 | MWh | 2,22 |
| Heizöl (l) | 0,00 | 0,00 | MWh | 0,00 | 0,00 | 0,00 | MWh | 0,00 |
| Benzin (l) | 5.188,00 | 51,68 | MWh | 0,12 | 6.452,00 | 64,52 | MWh | 0,15 |
| Diesel (l) | 4.828,00 | 48,28 | MWh | 0,11 | 5.184,00 | 53,04 | MWh | 0,13 |
| Gesamtkonsum (MWh) | 3.566,59 | 3.566,59 | MWh | 8,03 | 518,58 | 518,58 | MWh | 6,81 |
| Stromregen (MWh) | 471,88 | 471,88 | MWh | 1,06 | 828,52 | 828,52 | MWh | 1,26 |
| Treibstoffregen (l) | 701,12 | 7,01 | MWh | 0,02 | | | MWh | 0,02 |
| Erneuerbare Energie | | | | | | | 626,87 | 1,28 |
| Materialeffizienz (tG) | 512,62 | 512,62 | tG | 1,16 | 439,27 | 439,27 | tG | 1,07 |
| Wasser (m³) | 1.687,00 | 1.687,00 | m³ | 3,80 | 2.050,00 | 2.050,00 | m³ bf | 5,03 |
| Bebaute Fläche (m² bf) | 2.050,00 | 2.050,00 | m² bf | 4,62 | 1.344,00 | 1.344,00 | m² nf St | 2,22 |
| Naturmahe Fl. am Standort | 1.244,00 | 1.344,00 | m² nf St | 3,03 | 0,00 | 0,00 | m² nf bh | 0,00 |
| Naturmahe Fl. Außenraum | 0,00 | 0,00 | m² nf bh | 0,00 | | | | |
| Gesamtfläche (m² El) | 3.394,00 | 3.394,00 | m² F | 7,64 | | | 3.394,00 | 8,28 |
| nicht gefährliche Abfälle | | | | | | | | |
| AVV 1501 / 1704/ 1C10 | 55,62 | 55,62 | tG | 0,13 | Gefahr. Abfälle gesamt | 120102 | tG | 5,03 |
| Zur Verwertung (tG) | 25,92 | 25,92 | tG | 0,06 | 50,12 | 50,12 | tG | 2,22 |
| Zur Beseitigung (tG) | | | | | 60,12 | 60,12 | tG | 0,00 |
| Gefahr. Abfälle AVV 120103/ 130507/ 16C708 | | | | | | | | |
| gefährl. Auffall (tG) | 81,64 | 81,54 | tG | 0,18 | nicht gefährl. Abfälle | 10103 und gesamt 120102 | 0,00 | 0,00 |
| Zur Verwertung (tG) | 0,00 | 0,00 | tG | 0,00 | 43,47 | 15,15 | tG | 0,00 |
| Zur Beseitigung (tG) | 50,12 | 50,12 | tG | 0,11 | 17,37 | 17,37 | tG | 0,12 |
| Abfall gesamt (tG) | 131,66 | 131,66 | tG | 0,30 | 110,96 | 110,96 | tG | 0,08 |
| CO2 (tG) | 1.244,01 | 1.244,01 | tG | 2,80 | | | | |
| Methan CH4 (tG) | 0,00 | 0,00 | tG | 0,00 | 1.109,17 | 1.109,17 | tG | 2,71 |
| Lachgas N2O (tG) | 0,00 | 0,00 | tG | 0,00 | 0,00 | 0,00 | tG | 0,00 |
| Hydrofluorkarbonate (tG) | 0,00 | 0,00 | tG | 0,00 | 0,00 | 0,00 | tG | 0,00 |
| NF _x (tG) | 0,00 | 0,00 | tG | 0,00 | 0,00 | 0,00 | tG | 0,00 |
| Perfluorkarbonate (tG) | 0,00 | 0,00 | tG | 0,00 | 0,00 | 0,00 | tG | 0,00 |
| SF ₆ (tG) | 0,00 | 0,00 | tG | 0,00 | 0,00 | 0,00 | tG | 0,00 |
| CO2 Äquivalente (tG) | 1.244,01 | 1.244,01 | tG | 2,80 | 1.109,17 | 1.109,17 | tG | 2,71 |
| SO ₂ (tG) | 0,00 | 0,00 | tG | 0,00 | 0,00 | 0,00 | tG | 0,00 |
| NO _x (tG) | 0,01 | 0,01 | tG | 0,00 | 0,01 | 0,01 | tG | 0,00 |
| PJ (tG) | 0,00 | 0,00 | tG | 0,00 | 0,00 | 0,00 | tG | 0,00 |
| Ges. Emissionen (tG) | 1.244,02 | 1.244,02 | tG | 2,80 | 1.109,18 | 1.109,18 | tG | 2,71 |

Die Kernindikatoren sind bezogen auf Tonnen verkaufter Produkte. 2020 wurde weniger verbraucht aber auch weniger herstell. 2021 sieht man die Auswirkung der höheren Produktivität und der größeren Maschinenanzahl. Die Kennzahl ist gestiegen. 2022 folgt der Ukraine Krieg mit seinen negativen Auswirkungen auf die Wirtschaft und die Kennzahl sinkt. 2023 sinkt die Kennzahl trotz

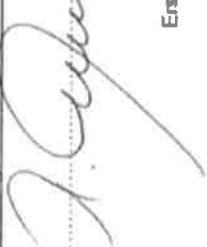
Umweltziele der Firma Zismann

| Umweltziele/Umweltprogramm 2020 / 2027 | | | | | Fo.: Nr.: 001 Rev. 01 Grebe |
|--|---|----------------------------|---------------------|------------------------|--|
| Umweltziele | Maßnahmen | Nutzen | Verantwortlicher | Termin | Status |
| Eliminierung oder Minimierung umweltgefährdender Stoffe und Substanzen | Gefahrstoffkataster Schutzstufen bewerten und kritische Stoffe herausnehmen | Mitarbeitererschutz | Geschäftsführung WL | Jährlich im April/ Mai | Gefahrstoffe sind im Kataster aufgeführt. Es wird immer nach unkritischen Stoffen gesucht die andere ersetzen können. |
| Organisation der Abfallwirtschaft | Effassung aller Abfallmengen | Größen für die Zielbildung | Geschäftsführung | siehe oben | Abfälle werden in einer Excel Liste gesammelt |
| Einsparung von Energie (Gas/Strom/Benzin/ Diesel/Füssiggas) 0-1% | Erstellen einer jährlichen Input / Output Bilanz | Größen für die Zielbildung | Geschäftsführung | siehe oben | 2023: 3850445,8KWh 2024: 2937272,3KWh 1085471KWh = -23,7% |
| Einsparung von Gas 1% | Ermittlung des Gasverbrauches anhand der Rechnungen und Vergleich der Verbrauche der Vorjahre, sowie Berücksichtigung der Bedingungen . | Größen für die Zielbildung | Geschäftsführung | siehe oben | 2023: 2126267KWh 2024: 1040796KWh 1167067KWh = -51,05% 2024 waren beide Elektro-Schmelzöfen im Einsatz. Starke Gaseinsparung an. |
| Einspannung von Strom gegenüber Vorjahreszeitraum) 1% | Ermittlung des Stromverbrauches anhand der Rechnungen, eventuell ins Verhältnis zu den Ausbringungsmengen stellen, und mit den Vorperioden vergleichen. | Größen für die Zielbildung | Geschäftsführung | siehe oben | 2023: 1605022KWh 2024: 1763887KWh 158865KWh = +9,9% Strom wurde durch den Elektro-Schmelzofen mehr verbraucht. Durch unsere PV Anlage wurden 2024 83199KWh erzeugt, was einer CO2 Einsparung von ca. 48,6 t entspricht. |



| Umweltziele/Umweltprogramm 2020 / 2027 | | | | | Fo. Nr.: 001 Rev. 01 Grebe |
|--|---|--|------------------|-----------------------|--|
| Umweltziele | Maßnahmen | Nutzen | Verantwortlicher | Termin | Status |
| Ermittlung der Verbrauche an Verpackungsmaterial Umstellen auf Mehrwegverpackungen | Kunden zu Mehrwegverpackungen bewegen. | Größen für die Zielbildung | Geschäftsführung | jährlich im April/Mai | Verbrauche sind bestimmt. Da Lieferungen in Kartons bei einigen Kunden sehr beliebt sind, weil so kein Lergutwechsel zu vollziehen ist, ist eine Verringerung nicht möglich. |
| Ermittlung der Verpackungsmaterialkosten | Ermittlung der Verpackungsmaterialkosten | Größen für die Zielbildung | Geschäftsführung | jährlich im April/Mai | Die Kosten für Verpackungsmaterial sind bestimmt. Sie steigen jedoch an siehe oben. |
| Energieersparnis | Neuer energiegünstiger Trafo | Stromeinsparung Kosteneinsparung | Geschäftsführung | Ende 2021 | Ist fertiggestellt |
| Energieersparnis | Noch einmal überprüfen ob sich die Installation alternativer Energien (Photovoltaik anlage) rechnet. | Stromeinsparung Kosten einsparung | Geschäftsführung | bis Ende 2023 | Wegen der Energieverteuerung durch die Ukraine Krise wurde eine Installation einer Photovoltaikanlage durchgeführt. |
| Energieersparnis | Offenwarmhaltung momentan: bei Erreichen der Temperatur Schalter aus und bei abfallen der Temperatur ein (100%) gewünscht: bei abfallen der Temperatur Schalter ein aber nur mit einer geringeren Prozentzahl | Stromeinsparung Schalter verschleißt langsamer | Geschäftsführung | Ende 2023 | Alle Dosieröfen wurden umgestellt. |
| Energieersparnis | Alle Lampen durch LED Lampen ersetzen | Stromeinsparung | Geschäftsführung | bis Ende 2020 | ist abgeschl. Siehe Einsparung Strom |
| Schutz der Umwelt | Einbringen eines größeren Ölabscheiders in den Kanal im Hof und Umbau des Hofs | Besserer Schutz vor Grundwasserschäden | Geschäftsführung | bis Ende 2025 | Ist momentan nicht möglich. Bleibt aber weiterhin Ziel. |

| Umweltziele/Umweltprogramm 2020 / 2027 | | Fo. Nr. 001 Rev. 01 Grebe | | | |
|--|--|--|------------------|---------------|---|
| Umweltziele | Maßnahmen | Nutzen | Verantwortlicher | Termin | Status |
| Energieersparnis | Rohre vom großen Kompressorraum über den Aufenthaltsraum bis in den kleinen Kompressorraum einbauen um so die kleinen Räume beheizen zu können | Kompressoren nutzen und gleichzeitig Heizung einsparen | Geschäftsleitung | bis Ende 2023 | Aufenthaltsraum ist abgeschlossen |
| Wasserersparnis Einsparung thermischer Zustände Schutz der Umwelt Gesundheitsschutz der MA | Umstuktur des Kühlwasserkreislaufs von Verdunstungskühlberge auf Kühltürme liegen | Geringerer Wasserverbrauch keine Zusätze gegen Legionellen | Geschäftsleitung | bis Ende 2025 | Können wir aus Kostengründen derzeit nicht umsetzen Termin wird auf 2027 verlängert |
| Stromersparnis Einstellung Unabhängig vom Gas | Initiativierung eines Lastenmanagements bezüglich der Leistung bei bestehender Netz Leistung. Schaltet bei Erreichen der Leistung an jedem Doseirofon ab kurzzeitig an. | Günstigere Einstufung bei den Energiekosten. | Geschäftsleitung | bis Ende 2024 | Ist umgesetzt April 2025 |
| Wird Gas einsparen | Applikation eines elektrisch leitfähigen Schmelzolens. | Unabhängigkeit von Gaslieferungen | Geschäftsleitung | bis Ende 2022 | Umgesetzt November 2022 |
| Unabhängig vom Gas wird Gas einsparen | Kombination eines 2 elektrisch betriebenen Schmelzolens. | Unabhängigkeit von Gaslieferungen | Geschäftsleitung | bis Ende 2023 | Umgesetzt November 2023 |
| Energieersparnis, CO2 Einsparung | PV Anlage auf dem Dach ausbauen | Stromeinsparung, CO2 Einsparung | Geschäftsleitung | bis Ende 2027 | In diesem Jahr wurde das Dach repariert damit es die Erweiterung der PV Anlage tragen kann. |
| Energieersparnis, CO2 Einsparung | Anschaffung eines elektrobetriebenen Staplers | Stromeinsparung, CO2 Einsparung, Kostenheinsparung. | Geschäftsleitung | bis Ende 2023 | Seit Oktober 2023 eingesetzt |
| Energieersparnis | Lastenmanagement zur Lastspitzentlastung und Kämpfung Durch Unterhalter am verschiedenen Maschinen und Bereichen Spalten ersterbar machen und daraus resultierend Lasten verteilen | Stromeinsparung, CO2 Einsparung, Kostenheinsparung | Geschäftsleitung | bis Ende 2025 | Ist umgesetzt April 2025 |

Freigegeben GL: 
Datum: 04 / 2025

Umweltprogramm und Umweltziele

Erstellt Grebe UMB 04.10.2004

Der Status der Umweltziele wird ständig überwacht und gleichzeitig werden neue Ziele in das Umweltprogramm aufgenommen. Wenn man das Coronajahr 2020 aussen vor lässt, wurden die Ziele für Gesamtenergie, Strom und Gas erreicht. 2021 Jahr sind die Werte bei sich belebender Konjunktur wieder angewachsen. Seitdem sind die Werte stark nach unten gegangen.

2022 sank der Gesamtenergieverbrauch um 12,2%, auch der schlechteren Autagslage aufgrund des Ukraine Krieges geschuldet. 2023, in einem guten Jahr, sank der Verbrauch insgesamt um 20% und 2024 noch einmal um 23% aufgrund der Umstellung von Gas-, auf Stromöfen.

Gültigkeitserklärung

Erklärung des Umweltgutachters zu den Begutachtungs- und Validierungstätigkeiten

Der Unterzeichner, Raphael Artischewski, EMAS-Umweltgutachter mit der Registrierungsnummer DE-V-0005 zeichnungsberechtigt für die CORE Umweltgutachter GmbH, DE-V-0308, akkreditiert oder zugelassen für den Bereich (NACE-Code 2.0) 24.5- Gießereien und 25 - Herstellung von metallischen Erzeugnissen - bestätigt, begutachtet zu haben, dass der Standort bzw die gesamte Organisation,

**Zismann Druckguss GmbH
Schopshofer Weg 20, D-42579 Heiligenhaus**

mit der Registrierungsnummer DE-119-00034 wie in der Umwelterklärung angegeben, alle Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 25. November 2009 über die freiwillige Teilnahme von Organisationen an einem Gemeinschaftssystem für Umweltmanagement und Umweltbetriebsprüfung (EMAS). Sowie der Verordnung (EU)2018/2026 vom 19. Dezember 2018 zur Änderung des Anhangs IV der Verordnung (EG)1221/2009 erfüllt. Mit der Unterzeichnung dieser Erklärung wird bestätigt, dass

- die Begutachtung und Validierung in voller Übereinstimmung mit den Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 +(EU) 2017/1505 und der Verordnung (EU) 2018/2026 durchgeführt wurden.
- das Ergebnis der Begutachtung und Validierung keine Belege für die Nichteinhaltung der geltenden Umweltvorschriften ergeben haben.
- die Daten und Angaben der Umwelterklärung des Standorts ein verlässliches, glaubhaftes und wahrheitsgetreues Bild sämtlicher Tätigkeiten der Organisation/ des Standorts innerhalb des in der Umwelterklärung angegebenen Bereichs geben.

Diese Erklärung kann nicht mit einer EMAS-Registrierung gleichgesetzt werden. Die EMAS-Registrierung kann nur durch eine zuständige Stelle gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 +(EU)2017/1505+(EU)2018/2026 erfolgen. Diese Erklärung darf nicht als eigenständige Grundlage für die Unterrichtung der Öffentlichkeit verwendet werden.

Die nächste konsolidierte Umwelterklärung ist zum 08.06.2026 vorzulegen.
Jährlich wird eine aktualisierte Umwelterklärung erstellt und validiert.

Waiblingen, den 29.07.2025
Ort, Datum


Unterschrift

Dipl.-Ing. Raphael Artischewski c/o Umweltgutachter GmbH (DE-V-0308)
Umweltgutachter (DE-V-0005)
Endersbacher Str. 57
71334 Waiblingen

